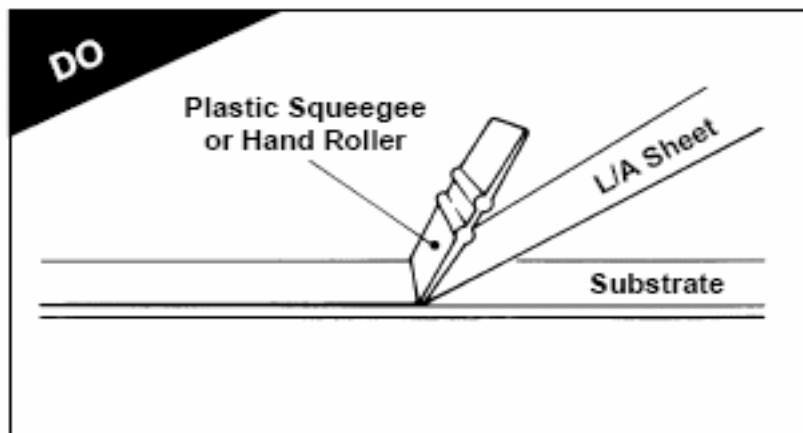


3M VHB™ 胶带使用指南

一 贴胶带步骤:

1. 将清洁剂（50%浓度异丙醇）喷撒在需要粘接的表面并用干净布条擦拭
2. 等待擦拭表面干燥(可考虑用风筒吹干)
3. 将 VHB 胶带一面贴于粘接表面

撕去胶带一边离形纸，一端贴于需要粘接的材料上，使胶带与底材成45°角，从底材一端贴向另一端，贴胶过程中，拉紧胶带，并用刮板或胶辊进行赶气泡。（正确贴胶方法如下图所示）



4. 均匀用力沿一个方向压粘接表面
5. 除去 VHB 胶带的离型纸
6. 将另外需要粘接的表面贴上
7. 均匀用力沿一个方向压胶带粘接的位置

二 注意事项

1. 施胶温度：理想的胶带贴合温度范围为本 20°C--38°C，不要在 10°C 以下的环境中进行胶带的粘贴工作。
2. 粘力与时间关系：在 21°C 下，20 分钟后胶带可达到 50%的最终粘接强度；24 小时后可达到 90%的最终粘接强度；72 小时后可达到 100%的最终粘接强度。
3. 粘接好产品后建议将粘接面水平放置，防止粘接材料的自重影响粘接的效果。

3M 中国有限公司技术部
技术服务工程师
李雯静